

EP1041446

Publication Title:

Image receiving element with image receiving layer containing polyester resins

Abstract:

Abstract of EP1041446

An image-receiving material for use in electrophotography consists of a support with an imaging layer containing a water-sol and/or water-dispersible polyester resin. Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

Courtesy of <http://v3.espacenet.com>

This Patent PDF Generated by Patent Fetcher(TM), a service of Stroke of Color, Inc.



(12) **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

(43) Veröffentlichungstag:
04.10.2000 Patentblatt 2000/40

(51) Int. Cl.⁷: **G03G 7/00, B41M 5/00**

(21) Anmeldenummer: **00106199.3**

(22) Anmeldetag: **22.03.2000**

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU
MC NL PT SE
Benannte Erreichungsstaaten:
AL LT LV MK RO SI

(30) Priorität: **29.03.1999 US 280885**

(71) Anmelder:
Felix Schoeller Technical Papers, Inc.
Pulaski, NY 13142 (US)

(72) Erfinder:
• **Froass, William C.**
Baldwinsville, NY 13027 (US)
• **Arthur, Hayward Bradford, III**
Watertown, NY 13601 (US)

(74) Vertreter: **Cohausz & Florack**
Patentanwälte
Kanzerstrasse 8a
40472 Düsseldorf (DE)

(54) **Bildempfangsmaterial mit Polyesterharz enthaltender Empfangsschicht**

(57) Ein Bildempfangsmaterial für elektrofotografische Bebilderungsverfahren umfaßt einen Träger und eine Empfangsschicht, die ein wasserlösliches Polyesterharz und/oder ein wasserdispergierbares Polyesterharz enthält.

EP 1 041 446 A1

Beschreibung

[0001] Die Erfindung betrifft ein Bildempfangsmaterial für elektrofotografische Verfahren.

[0002] Diese Verfahren erzeugen von einer Vorlage ein latentes Bild auf einem Halbleitermaterial, das durch einen Toner sichtbar und auf ein Empfangsmaterial übertragen wird. Die Fixierung des Toners auf dem Empfangsmaterial erfolgt im allgemeinen durch Wärme. Die Empfangsschicht darf aber nicht soweit aufgeweicht werden, daß sie mit den Transportwalzen des Kopierers verklebt und das Gerät blockiert.

[0003] Für die Vervielfältigung von Textvorlagen wird unbeschichtetes Papier, sogenanntes Plain Paper, verwendet. Zur Herstellung von Farbkopien, wie Bildern oder Graphiken, ist dieses Material aber nicht brauchbar, da keine ausreichend hohen Farbdichten erzielt werden können. Auch der Glanz dieser Papiere und die Glanzunterschiede zwischen Flächen mit hohem und geringem Tonerauftrag sind mangelhaft.

[0004] Die JP 2 649 612 beschreibt ein transparentes Empfangsmaterial für elektrofotografische Verfahren. Die Empfangsschicht enthält ein Polyesterharz mit Silangruppen und wird mittels organischer Lösungsmittel aufgetragen. Mit diesem Material können brillante Overheadvorlagen erstellt werden. Glanzdifferenzen durch unterschiedlichen Tonerauftrag spielen bei diesem Material keine Rolle, da es sich nicht um Aufsichtskopien handelt.

[0005] Die US 5 308 733 beschreibt eine Empfangsschicht aus einem halbkristallinen Polyester. Der Auftrag des Polyesters auf die Unterlage erfolgt mittels Schmelzextrusion. Hierbei können verstärkt Haftungsprobleme der Empfangsschicht auftreten. Kleine Oberflächendefekte, die bei der Extrusion von Polyester häufig auftreten, treten auf der glänzenden Oberfläche stark hervor.

[0006] Aufgabe der Erfindung ist es, ein Bildempfangsmaterial für elektrofotografische Verfahren bereit zu stellen, das sich durch hohen Glanz, geringe Glanzunterschiede zwischen Bereichen mit hohem Tonerauftrag und Bereichen mit geringem Tonerauftrag und durch eine hohe Bildschärfe auszeichnet und somit fotoähnliche Kopien liefert.

[0007] Gelöst wird diese Aufgabe durch ein Bildempfangsmaterial aus einem Träger und einer Empfangsschicht, wobei die Empfangsschicht ein wasserlösliches Polyesterharz und/oder ein wasserdispergierbares Polyesterharz enthält.

[0008] Es hat sich gezeigt, daß die erfindungsgemäß eingesetzten Polyesterharze hohen Glanz und nur geringe Glanzunterschiede zwischen Stellen mit hohem Tonerauftrag und Stellen mit geringem Tonerauftrag aufweisen. Darüber hinaus werden bei der Beschichtung keine giftigen organischen Lösungsmittel benötigt und das Rohmaterial für das Polyesterharz kann aus Altmaterialien gewonnen werden.

[0009] Die erfindungsgemäß in der Empfangs-

schicht enthaltenen wasserlöslichen oder wasserdispergierbaren Polyesterharze sind vorzugsweise Reaktionsprodukte aus 20 bis 50 Gew.% Terephthalatpolymer, 10 bis 40 Gew.% wenigstens eines Glycols und 5 bis 25 Gew.% wenigstens eines oxyalkylierten Polyols. Anstelle des oxyalkylierten Polyols kann das Reaktionsprodukt 20 bis 50 Gew.% Isophthalsäure enthalten. Gemäß einer besonders bevorzugten Ausführungsform umfaßt das Polyesterharz zusätzlich zu dem oxyalkyliertem Polyol 20 bis 50 Gew.% Isophthalsäure. Diese wasserlöslichen oder wasserdispergierbaren Polyesterharze sind aus der US 4 977 191 bekannt, auf deren Offenbarung bezüglich der Art und der Herstellung der Polyesterharze Bezug genommen wird. Sie sind ferner im Handel erhältlich.

[0010] Gemäß einer weiteren bevorzugten Ausführungsform sind die erfindungsgemäß in der Empfangsschicht einzusetzenden wasserlöslichen oder wasserdispergierbaren Polyesterharze sulfonierte Polyesterharze, die als Präpolymer das zuvor genannte, oxyalkylierte Polyol und/oder Isophthalsäure-Monomere aufweisende Reaktionsprodukt enthalten. Dazu wurde das Präpolymer zunächst mit einer α,β -ethylenisch ungesättigten Dicarbonsäure und anschließend mit Sulfit umgesetzt, so daß der Polyester an seinen Enden Sulfonatgruppen aufweist. Die α,β -ungesättigte Dicarbonsäure wird vorzugsweise in einer Menge von 0,10 bis 0,50 mol auf 100g Präpolymer mit diesem umgesetzt. Vorzugsweise werden 0,5 bis 1,5 mol Sulfit mit dem Zwischenprodukt umgesetzt. Vorzugsweise enthält der oxyalkylierte Polyol enthaltende Polyester ferner 20 bis 50 Gew.% Isophthalsäure. Diese wasserlöslichen oder wasserdispergierbaren Polyesterharze sind aus der US 5 281 630 bekannt, auf deren Offenbarung bezüglich der Art und der Herstellung der Polyesterharze Bezug genommen wird. Sie sind ferner im Handel erhältlich.

[0011] Das Molekulargewicht des erfindungsgemäßen Polyesterharzes kann 1.000 bis 20.000, vorzugsweise 2.000 bis 10.000, betragen. Das Polyesterharz hat eine Glasübergangstemperatur $T_g < 60^\circ\text{C}$, insbesondere -15 bis 60°C .

[0012] Durch den Zusatz von Pigmenten zur Empfangsschicht können unterschiedliche Glanzeigenschaften der Oberfläche eingestellt werden. Ebenso werden die Weiße und die Helligkeit des Empfangsmaterials durch die Zugabe von Pigmenten erhöht. Eingesetzt werden können Pigmente wie Clay, Titandioxid, Calciumcarbonat, Siliciumdioxid, Bariumsulfat, Aluminium- und Magnesium-Verbindungen, Bentonite und Boehmit. Das Verhältnis Pigment zu Polyesterharz liegt zwischen 10:1 bis 1:10.

[0013] Das Auftragsgewicht der Empfangsschicht kann 3 bis 30 g/m², vorzugsweise 5 bis 15 g/m², betragen. Der Auftrag kann mit allen üblichen Auftragsverfahren erfolgen. Bevorzugt wird eine Mischung von wasserlöslichen und wasserdispergierbaren Polyesterharzen im Verhältnis 1:3 bis 3:1.

[0014] Als Trägermaterial für die erfindungsgemäße Empfangsschicht können unbeschichtete Papiere (Rohpapier), gießbeschichtete oder gestrichene Papiere, mit thermoplastischem Kunstharz beschichtete Papiere (Basispapier), barytierte Papiere und Kunststoff-Folien verwendet werden. Bevorzugt werden gießbeschichtete und mit Kunstharz beschichtete Papiere als Trägermaterial eingesetzt.

[0015] Das verwendete Papier kann neutral oder alkalisch, beispielsweise mit reaktiven Leimungsmitteln wie Alkylketendimeren oder Derivaten des Dialkylbernsteinsäureanhydrids geleimt sein. Auch eine saure Leimung mit Harzleim und Aluminiumsulfat ist möglich. Das Papier kann Weißpigmente wie Titandioxid oder Calciumcarbonat enthalten. Ebenso ist der Zusatz von Naßfestmitteln wie Melaminharzen oder Epichlorhydrin-Harzen, optischen Aufhellern, Farbstoffen, Mitteln zur Verbesserung der Leitfähigkeit und der einseitige oder beidseitige Auftrag von Oberflächenleimungen möglich.

[0016] Bei der Verwendung des Papiers für hochglänzendes Empfangsmaterial darf die Oberflächenrauigkeit des Papiers, gemessen nach Sheffield, 50 Sheffield Einheiten nicht überschreiten, da ansonsten ein ausreichend hoher Glanz nicht erreicht werden kann.

[0017] Die Beschichtung des Papiers mit thermoplastischen Harzen erfolgt vorzugsweise in einer Schmelzextrusionsanlage durch Extrusion oder Coextrusion. Verwendbare thermoplastische Harze sind Polyolefine wie Polyethylen oder Polypropylen, Polystyrol, Polycarbonat, Polyurethane oder Polyacrylatverbindungen. Diese Harze können als Homopolymere und/oder Copolymere eingesetzt werden. Vorzugsweise werden zur thermoplastischen Beschichtung der Papiere Polyolefine, insbesondere Polyethylen, verwendet.

[0018] Der Kunstharzschicht kann Pigmente zur Erhöhung der Opazität, optische Aufheller, Farbstoffe und andere Hilfsstoffe enthalten. Das Auftragsgewicht der Kunstharzschicht auf der Vorderseite oder der Rückseite des Trägers beträgt 10 bis 60 g/m². Durch die Wahl entsprechender Kühlzylinder kann die Oberfläche des kunstharzbeschichteten Papiers von hochglänzend bis matt gestaltet werden.

[0019] Bei der Herstellung von gießbeschichteten Papieren, sogenannten Cast Coated Papieren, wird eine pigmenthaltige Beschichtungsmasse in der Papiermaschine auf die Papieroberfläche aufgetragen, gegen einen heißen Hochglanztrochsenzylinder gepreßt und dadurch getrocknet. Als Pigmente können alle bekannten Streichpigmente wie Clay, Titandioxid, Siliciumdioxid, Calciumcarbonat, Boehmit, Aluminium- und Magnesiumverbindungen eingesetzt werden.

[0020] Als Bindemittel eignen sich beispielsweise Latices, Acrylate und Acrylat/Stärke Mischungen. Die Auswahl des Bindemittels ist abhängig von der Filmbildungstemperatur und der Temperatur des Trochsenzylinders. Das Auftragsgewicht beträgt 10 bis 50 g/m².

[0021] Die Herstellung des barytierten Papiers erfolgt durch Beschichtung der Papieroberfläche mit Bariumsulfat. Durch anschließendes Kalandrieren kann eine hochglänzende Oberfläche erzielt werden. Das Auftragsgewicht beträgt 10 bis 50 g/m².

[0022] Andere gestrichene Papiere können die oben genannten Pigmente im Strich enthalten. Nach Trocknung des Strichs kann auch hier eine hochglänzende Oberfläche durch Kalandrieren erhalten werden.

[0023] Als Folien sind alle in der Elektrofotografie bekannten Folien geeignet. Geeignet sind darüber hinaus alle wärmebeständigen Folien, beispielsweise aus Polyolefinen, Polyester oder Polycarbonat.

[0024] Das Flächengewicht des verwendeten Trägermaterials kann 40 bis 300 g/m², vorzugsweise 80 bis 250 g/m², betragen.

[0025] Die folgenden Beispiele dienen der weiteren Erläuterung der Erfindung.

Polyesterharze

[0026] Folgenden Polyesterharze wurden in den Beispielen eingesetzt:

- a) P23-25 wasserlösliches Polyesterharz von EvCote Research (Division of The Seydel Companies);
- b) P56 wasserdispergierbares Polyesterharz von EvCote Research (Division of The Seydel Companies);
- c) P35-25 wasserlösliches Polyesterharz von EvCote Research (Division of The Seydel Companies);
- d) PWR-25 wasserdispergierbares Polyesterharz von EvCote Research (Division of The Seydel Companies) mit hydrophilen und hydrophoben Seitenketten;
- e) PWRS-25 wasserdispergierbares Polyesterharz von EvCote Research (Division of The Seydel Companies) mit hydrophilen und hydrophoben Seitenketten.

[0027] Als Lösungsmittel oder Dispergiermittel diente eine Mischung aus Wasser und Isopropylalkohol im Verhältnis 14:1.

Beispiel 1

[0028] Auf ein Basispapier mit einem Flächengewicht von 150 g/m², das auf der Vorderseite mit 30 g/m² Polyethylen (Titandioxidgehalt 10%) und auf der Rückseite mit 30 g/m² Polyethylen (ohne Pigment) beschichtet ist und auf der Vorderseite eine Glätte nach Sheffield von 29 aufweist, wurde das Polyesterharz a) aufgetragen. Das Auftragsgewicht der getrockneten Schicht betrug 10 g/m².

Beispiel 2

[0029] Auf ein Basispapier mit einem Flächengewicht von 130 g/m², das auf der Vorderseite mit 22 g/m² Polyethylen (Titandioxidgehalt 10%) und auf der Rückseite mit 22 g/m² Polyethylen (ohne Pigment) beschichtet ist und auf der Vorderseite eine Glätte nach Sheffield von 32 aufweist, wurde eine Mischung der Polyesterharze a) und b) im Verhältnis 1:1 aufgetragen. Das Auftragsgewicht der getrockneten Schicht betrug 10 g/m².

Beispiel 3

[0030] Auf ein Rohpapier mit einem Flächengewicht von 190 g/m² mit einer Glätte nach Sheffield von 40 wurde das Polyesterharz b) aufgetragen. Das Auftragsgewicht der getrockneten Schicht betrug 25 g/m².

Beispiel 4

[0031] Auf ein Rohpapier mit einem Flächengewicht von 70 g/m² und einer Glätte nach Sheffield von 45 wurde eine Mischung der Polyesterharze b) und c) im Verhältnis 1:1 aufgetragen. Das Auftragsgewicht der getrockneten Schicht betrug 10 g/m².

Beispiel 5

[0032] Auf ein Basispapier von 140 g/m², das auf der Vorderseite mit 28 g/m² Polyethylen (Titandioxidgehalt 10%) und auf der Rückseite mit 28 g/m² Polyethylen (ohne Pigment) beschichtet ist und auf der Vorderseite eine Glätte nach Sheffield von 35 aufweist, wurde eine Mischung der Polyesterharze a) und b) im Verhältnis 1:1 aufgetragen. Als Pigment wurde Titandioxid zugegeben. Das Verhältnis Polyesterharz zu Pigment betrug 1:7. Das Auftragsgewicht der getrockneten Schicht betrug 10 g/m².

Beispiel 6

[0033] Auf ein Rohpapier eines Flächengewichts von 180 g/m² mit einer Glätte nach Sheffield von 42 wurde eine Mischung der Polyesterharze a) und b) im Verhältnis 1:1 aufgetragen. Als Pigment wurde Titandioxid zugegeben. Das Verhältnis Polyesterharz zu Pigment betrug 7:1. Das Auftragsgewicht der getrockneten Schicht betrug 18 g/m².

Beispiel 7

[0034] Auf ein Basispapier eines Flächengewichts von 160 g/m², das auf der Vorderseite mit 25 g/m² Polyethylen (Titandioxidgehalt 10%) und auf der Rückseite beschichtet mit 25 g/m² Polyethylen (ohne Pigment) beschichtet ist und auf der Vorderseite eine Glätte nach Sheffield von 35 aufweist, wurde das Polyesterharz d) aufgetragen. Das Auftragsgewicht der

getrockneten Schicht betrug 10 g/m².

Beispiel 8

[0035] Ein gießbeschichtetes Papier (cast coated paper) weist eine Schicht aus einem Gemisch aus Clay als Pigment und einem Styrol/Butadien-Latex als Bindemittel auf. Das Auftragsgewicht des Gemischs beträgt 24 g/m² bei einer Glätte nach Sheffield des Papiers von 34. Auf dieses gießbeschichtete mit einem Gesamtflächengewicht von 160 g/m² wurde das Polyesterharz a) aufgetragen. Das Auftragsgewicht betrug 7 g/m².

Beispiel 9

[0036] Auf das gießbeschichtete Papier aus Beispiel 8 wurde eine Mischung der Polyesterharze a) und b) im Verhältnis 1:1 aufgetragen. Das Auftragsgewicht betrug 10 g/m².

Beispiel 10

[0037] Auf das Basispapier aus Beispiel 8 wurde das Polyesterharz b) aufgetragen. Das Auftragsgewicht betrug 25 g/m².

Beispiel 11

[0038] Auf das Basispapier aus Beispiel 8 wurde eine Titandioxid enthaltendes Gemisch der Polyesterharze a) und b) im Verhältnis 1:1 aufgetragen. Das Verhältnis Polyesterharz zu Pigment betrug 1:1. Das Auftragsgewicht der getrockneten Schicht betrug 18 g/m².

Beispiel 12

[0039] Auf das Basispapier aus Beispiel 8 wurde das Polyesterharz e) aufgetragen. Das Auftragsgewicht betrug 10 g/m².

Vergleichsbeispiel 1

[0040] Ein Poly[hexamethylen-co-tetramethylen(80/20)terephthalat gemäß Beispiel 1 der US 5 308 733 wurde durch Schmelzextrusion auf ein Basispapier aufgebracht. Das Auftragsgewicht betrug 12 g/m². Das Gesamtflächengewicht betrug 210 g/m².

Vergleichsbeispiel 2

[0041] Auf ein Basispapier mit einem Flächengewicht von etwa 166 g/m² wurde als Empfangsmaterial ein Polyester/Silanpfropolymerisat (Pesresin® S-230S - Silangehalt 0,5 mol%) entsprechend dem Beispiel 1 der JP 2 649 612 aufgetragen. Das Auftragsgewicht betrug 14 g/m², das Gesamtflächengewicht des Aufzeichnungsmaterials betrug 180 g/m².

Ermittlung der Eigenschaften der erhaltenen Aufzeichnungsmaterialien

[0042] Die Beispiele B1 bis B12 und die Vergleichsbeispiele V1 und V2 wurden auf Glanz, Glanzdifferenz und Bildschärfe untersucht. Die Ergebnisse sind in Tabelle 1 dargestellt.

[0043] Glanzmessung - Die Messung des Glanz wurde nach ASTM D 523 mit einem Dreiwinkel-Reflektometer von der Dr. Lange GmbH durchgeführt. Gemessen wurde der Glanz des Empfangsmaterials an der Oberfläche bei einem Winkel von 60°.

[0044] Glanzdifferenz - Gemessen wird der Glanzunterschied eines Tonerbilds mit 35% Tonerauftrag im Vergleich zu einem Tonerbild mit 100% Tonerauftrag. Die Messung wurde ebenfalls mit einem Dreiwinkel-Reflektometer bei einem Winkel von 60° nach ASTM D 523 durchgeführt.

[0045] Bildschärfe - Die Bestimmung der Bildschärfe erfolgt mittels Bildverarbeitung. Das Muster wird mit einer CCD Kamera eingelesen und die Unschärfe an den Farbrändern mit einer idealen Gerade verglichen. Die Abweichung wird als Zahlenwert von 0,00 bis 1,00 (sehr gut bis sehr schlecht angegeben).

Tabelle 1

	Glanz	Glanzdifferenz	Bildschärfe
B1	92,5	22	0,22
B2	91,8	17	0,23
B3	93,7	21	0,20
B4	91,5	17	0,21
B5	85,1	16	0,15
B6	88,9	16	0,18
B7	92,4	21	0,22
B8	92,0	23	0,24
B9	92,5	17	0,20
B10	92,9	20	0,22
B11	87,9	16	0,17
B12	92,1	22	0,23
V1	90,9	39	0,33
V2	89,5	41	0,40

[0046] Die Ergebnisse der Prüfungen zeigen, daß ein wasserlösliches und/oder wasserdispergierbares Polyesterharz enthaltendes Empfangsmaterial sich durch hohen Glanz, geringe Glanzdifferenz und hohe Bildschärfe auszeichnet.

Patentansprüche

1. Bildempfangsmaterial für elektrofotografische Verfahren, enthaltend einen Träger und eine Empfangsschicht, **dadurch gekennzeichnet**, daß die Empfangsschicht ein wasserlösliches Polyesterharz und/oder ein wasserdispergierbares Polyesterharz enthält.
2. Bildempfangsmaterial nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet**, daß das Verhältnis von wasserlöslichem Polyesterharz zu wasserdispergierbarem Polyesterharz 3:1 bis 1:3 beträgt.
3. Bildempfangsmaterial nach Anspruch 1 oder 2, **dadurch gekennzeichnet**, daß das Molekulargewicht des Polyesterharzes 1.000 und 20.000, insbesondere 2.000 und 10.000, beträgt.
4. Bildempfangsmaterial nach einem der Ansprüche 1 bis 3, **dadurch gekennzeichnet**, daß die Glasübergangstemperatur des Polyesterharzes < 60°C, insbesondere -15 bis 60°C, beträgt.
5. Bildempfangsmaterial nach einem der Ansprüche 1 bis 4, **dadurch gekennzeichnet**, daß die Bildempfangsschicht ein Pigment enthält.
6. Bildempfangsmaterial nach einem der Ansprüche 1 bis 5, **dadurch gekennzeichnet**, daß der Träger ein gestrichenes oder gießbeschichtetes Papier, ein mit Kunstharz beschichtetes Papier oder ein barytirtes Papier ist.


Europäisches EUROPÄISCHER TEILRECHERCHENBERICHT
Patentamt

 der nach Regel 45 des Europäischen Patent-
Übereinkommens für das weitere Verfahren als
europäischer Recherchenbericht gilt

Nummer der Anmeldung

EP 00 10 6199

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (InCL7)
X	EP 0 604 858 A (EASTMAN KODAK CO) 6. Juli 1994 (1994-07-06) * Seite 11 - Seite 12; Beispiel 1 *	1,4-6	G0367/00 B41M5/00
X	US 5 709 976 A (MALHOTRA SHADI L) 20. Januar 1998 (1998-01-20) * Ansprüche 1,2,7 *	1,3,5,6	
X	EP 0 474 278 A (ARKWRIGHT INC) 11. März 1992 (1992-03-11) * Seite 5, Zeile 10 - Zeile 15 * * Seite 9 - Seite 10; Beispiel 7 * * Anspruch 1 * * Seite 6, Zeile 51 - Zeile 58 *	1,4,5	
X	US 5 437 913 A (ASAKA KAZUO ET AL) 1. August 1995 (1995-08-01) * Spalte 11; Beispiel 1 *	1,5	
-/-			
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (InCL7)
			G036 B41M
UNVOLLSTÄNDIGE RECHERCHE			
<p>Die Recherchenabteilung ist der Auffassung, daß ein oder mehrere Ansprüche, den Vorschriften des EPO in einem solchen Umfang nicht entspricht bzw. entsprechen, daß sinnvolle Ermittlungen über den Stand der Technik für diese Ansprüche nicht, bzw. nur teilweise, möglich sind.</p> <p>Vollständig recherchierte Patentansprüche:</p> <p>Unvollständig recherchierte Patentansprüche:</p> <p>Nicht recherchierte Patentansprüche:</p> <p>Grund für die Beschränkung der Recherche:</p> <p>Siehe Ergänzungsblatt C</p>			
Recherchenort		Abchlußdatum der Recherche	
DEN HAAG		3. Juli 2000	
		Prüfer	
		Vogt, C	
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTEN			
<p>X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : mündliche Offenbarung P : Zwischenliteratur</p>			
<p>T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument</p>			
<p>Δ : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument</p>			

EPO FORM 1503 03.82 (P04C09)



Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER
TEILRECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung
EP 00 10 6199

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.7)
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	
X	DATABASE WPI Section Ch, Week 198327 Derwent Publications Ltd., London, GB; Class A23, AN 1983-702335 XP002141652 & JP 58 088755 A (CEMEDINE CO LTD), 26. Mai 1983 (1983-05-26) * Zusammenfassung *	1	
X	US 5 665 476 A (OEZ BUELENT) 9. September 1997 (1997-09-09) * Spalte 3; Beispiel 1 *	1	
X	US 5 733 694 A (HOSOI KIYOSHI ET AL) 31. März 1998 (1998-03-31) * Spalte 17 - Spalte 18; Beispiel 1 *	1,5	RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.7)
X	EP 0 895 130 A (AGFA GEVAERT NV) 3. Februar 1999 (1999-02-03) * Seite 5, Zeile 17 * * Seite 7; Beispiel 1 *	1,4-6	

EPO FORM 1503 03.02 (P04C12)



Europäisches
Patentamt

**UNVOLLSTÄNDIGE RECHERCHE
ERGÄNZUNGSBLATT C**

Nummer der Anmeldung
EP 00 10 6199

Vollständig recherchierte Ansprüche:

2

Unvollständig recherchierte Ansprüche:

1,3-6

Grund für die Beschränkung der Recherche:

Die Recherche ergab in ihrer Anfangsphase eine sehr große Zahl neuheitsschädlicher Dokumente. Diese Zahl ist so groß, daß sich unmöglich feststellen lässt, für was in der Gesamtheit der Patentansprüche eventuell nach zu Recht Schutz begehrt werden könnte (Art. 84 EPÜ). Aus diesen Gründen erscheint eine sinnvolle Recherche über den gesamten Bereich der Patentansprüche unmöglich. Die Recherche wurde daher beschränkt auf:

Bildempfangsschicht enthaltend einen Träger und eine Empfangsschicht, enthaltend ein wasserlösliches Polyesterharz und ein wasserdispergierbares Polyesterharz.

**ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT
 ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.**

EP 00 10 6199

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben.
 Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am
 Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

03-07-2000

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument	Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
EP 0604858 A	06-07-1994	US 5317001 A	31-05-1994
		DE 69302997 D	11-07-1996
		DE 69302997 T	10-10-1996
		JP 2796054 B	10-09-1998
		JP 7001843 A	06-01-1995
US 5709976 A	20-01-1998	KEINE	
EP 0474278 A	11-03-1992	US 5104731 A	14-04-1992
		DE 69128178 D	18-12-1997
		DE 69128178 T	09-04-1998
		JP 4340557 A	26-11-1992
US 5437913 A	01-08-1995	JP 6301228 A	28-10-1994
		JP 7028268 A	31-01-1995
JP 58088755 A	26-05-1983	JP 1419529 C	14-01-1988
		JP 62027706 B	16-06-1987
US 5665476 A	09-09-1997	DE 4432383 C	30-11-1995
		EP 0692742 A	17-01-1996
US 5733694 A	31-03-1998	JP 9022136 A	21-01-1997
EP 0895130 A	03-02-1999	JP 11119459 A	30-04-1999
		US 6051355 A	18-04-2000

EPO FORM P441